



INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

BASE PARA LACAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las bases para lacas es un fondo protector nitro celulósico que se utiliza como imprimante para lograr una mejor adherencia y mejorar las propiedades en el acabado final cuando se repintan automóviles o piezas metálicas. Este tipo de producto se conoce con el nombre de fondo o base.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

Nuestro fondo o base tiene como principal vehículo una nitrocelulosa de una viscosidad apropiada, para dar al producto los requerimientos necesarios para lograr una gran facilidad de aplicación sobre el sustrato y un excelente recubrimiento. Del material sobre el cual se aplica mejorando las propiedades de dureza de la película y resistencia a la intemperie.

USOS DEL PRODUCTO

Se debe usar cuando se requiera mejorar la adherencia del acabado final sobre el sustrato. Generalmente se aplica sobre metales que deben llevar un acabado final, tal es el caso de carros con abolladuras después de que se han sacado los golpes y residuos de pintura que quedan después del proceso de reparación de la lámina. En general en cualquier caso de reparación de lámina como el de neveras y estufas, también se puede utilizar en la reparación de muebles de madera antes de aplicar el acabado final sin importar del tipo que este sea.

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Como en la aplicación de todo acabado se debe homogenizar muy bien el contenido del envase. La superficie sobre la cual se va a pintar debe estar completamente limpia y sin grasa de ninguna clase. Se debe eliminar toda pintura suelta y si el sustrato está oxidado se debe desoxidar antes de la aplicación bien sea lijándolo o por tratamiento químico. Si la superficie se encuentra con grietas o abolladuras se deben reacondicionar las hendiduras utilizando nuestra resina poli estérica PLASTIFLEX

DILUCIÓN

Si se requiere diluir la base, esta debe hacerse con un thinner apropiado para productos con nitrocelulosa que lleven metanol y/o acetatos.

APLICACIÓN

Para obtener superficies uniformes aplíquese con pistola. El tiempo de repinte es de 15 minutos entre cada mano y el tiempo para lijar es de una a dos horas dependiendo de las condiciones atmosféricas.



INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

DATOS TECNICOS

PROPIEDADES	UNIDAD DE MEDIDA	RANGO ACEPTACIÓN
PESO X GALON	Kg	4,3 – 4,4
MOLIENDA	(Finura De Dispersión)	8
TIEMPO DE SECADO	(min.)	20,0' *
SOLIDOS TEORICOS	(%)	49-50
VISCOSIDAD CF SIN ROSCA	(min. -seg.)	2'05''- 3'00''

*Según condiciones atmosféricas

PRECAUCIONES

- Producto inflamable, manténgase alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.
- Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.
- En caso de ingestión solicite asistencia médica inmediata.
- Mantenga este producto fuera de alcance de los niños.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado para la aplicación de este producto.

REFERENCIA Y COLORES

REFERENCIA	COLOR	PRESENTACIÓN/ EMBALAJE
		1 Gal
348	Roja	4 Und
351	Gris	4 Und
352	Blanca	4 Und
353	Negra	4 Und
372	Crema	4 Und
373	Gris Claro	4 Und
382	Café	4 Und
383	Pardo	4 Und
384	Wengue	4 Und

IMPORTANTE: la garantía es válida cuando el producto es empleado según las instrucciones de esta información técnica. El servicio de Industrias Macar no incluye mano de obra por tal razón, no existirán responsabilidades por daños o prejuicios de cualquier naturaleza más allá de la reposición de producto o de la cantidad pagada por el mismo en otros productos.

Producido Por: INDUSTRIAS MACAR PALMIRA S.A.

Dirección: Cl 2 Tr3-83 La Dolores

Teléfonos: (57) (2) 6669606 - (57) (2) 6669132- (57) (2) 6669133 Celular: (57) 3206320104

INDUSTRIA COLOMBIANA