



INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

RESINA POLIESTER- DURALCON 100

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esta es una resina poliéster insaturada que se fabrica para reacciones de polimerización de ácidos y anhídros diácidos con poliglicoles para formar polímeros que se disuelven en estireno. Estos polímeros después reaccionan con el mismo estireno en el cual están disueltos formando otros polímeros de cadenas más largas, esta reacción se realiza ya en los moldes de fabricación.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

Por ser una resina rígida de alta concentración de sólidos, da margen a fabricar piezas en poliéster de muy buena dureza, también se puede mezclar con resinas flexibles para fabricar productos que requieran alguna flexibilidad. Esta resina se adhiere muy bien a la fibra de vidrio, utilizada como refuerzo en la fabricación de la mayoría de las piezas de poliéster.

USOS DEL PRODUCTO

Se usa principalmente en la fabricación de carrocerías, laminas, perfiles, piezas fundidas o piezas prensadas.

MODO DE EMPLEO

PREPARACION DE SUPERFICIE

El molde sobre el cual se vierte debe estar muy limpio y libre de grasa para lo cual se debe limpiar previamente con estireno preferiblemente.

DILUCION

La resina se puede diluir con estireno no en demasía ya que si tienen mucho estireno al curar puede el producto final quedar quebradizo.

ENDURECIMIENTO Y CURADO

EL DURALCON 100 se puede endurecer utilizando las sales de cobalto y los peróxidos, normalmente empleados para el curado de los poliéster no saturados.

El curado nunca se debe realizar a temperaturas inferiores a 15°C porque no se obtienen buenas propiedades mecánicas en el producto final y la pegajosidad (tac del producto) dura mucho tiempo, cuando se requiera algún curado rápido, este se puede hacer un post curado a una temperatura entre 60°C y 80°C durante tres horas.



INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	UNIDAD DE MEDIDA	RANGO ACEPTACIÓN
APARIENCIA	Color Gardner	1 - 2
DENSIDAD	(Kg/Gal)	
INDICE DE ACIDEZ	Mg KOH/g muestra	
VISCOSIDAD GARDNER	Patrón	W - X
SOLIDOS TEORICOS	%	56-58
REACTIVIDAD A 25°	0.4% octoato de cobalto al 6% 1.5%Meck peróxido al 50%	
GEL TIME	Min	1'40''-2'00''
TIEMPO DE EXOTERMIA	Min	7.0'
PICO EXOTERMICO	°C	128-134

ALMACENAMIENTO

El DURALCON 100 debe almacenarse en lugares frescos (temperaturas inferiores a 25°C), aireados y en empaques cerrados protegidos de la luz. Si se almacena adecuadamente la resina puede guardarse por 4 meses a temperaturas hasta 25°C, temperaturas superiores a esta pueden disminuir su estabilidad.

La reacción de polimerización de la resina con el estireno se cataliza principalmente por altas temperaturas o por trazas de metales en los tambores.

PRECAUCIONES

- Producto inflamable, manténgase alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.
- Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.
- En caso de ingestión solicite asistencia médica inmediata.
- Mantenga este producto fuera de alcance de los niños.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado para la aplicación de este producto.

REFERENCIA Y COLORES

REFERENCIA	COLOR	PRESENTACIÓN/ EMBALAJE	
		Tambor	Cuñete
100	Transparente	238 Kg	20 Kg

IMPORTANTE: la garantía es válida cuando el producto es empelado según las instrucciones de esta información técnica. El servicio de industrias macar no incluye mano de obra por tal razón, no existirán responsabilidades por daños o prejuicios de cualquier naturaleza más allá de la reposición de producto o de la cantidad pagada por el mismo en otros productos.

Producido Por: INDUSTRIAS MACAR PALMIRA S.A.

Dirección: Cl 2 Tr3-83 La Dolores

Teléfonos: (57) (2) 6669606 - (57) (2) 6669132- (57) (2) 6669133 Celular: (57) 3206320104

INDUSTRIA COLOMBIANA