



INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

RESINA POLIÉSTER- DURALCON 102

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esta es una resina poliéster ortoftálica insaturada de baja viscosidad, alta reactividad y excelente impregnación sobre la fibra de vidrio o sobre las telas (mat) viene ya pre acelerada y es tixotrópica.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

Esta es una resina de uso general, de gran utilidad en reparaciones de tuberías, carrocerías y depósitos de combustible. Al agregarle peróxido se puede graduar los ciclos de desmoldeo al tiempo más conveniente en el proceso. Además en los encapsulados se puede trabajar mas fácil y mas rápidamente y se pueden mezclar con otras resinas no tixotrópicas para lograr una mejora en la aplicación de la mezcla poliéster.

Muy práctica cuando el moldeo es manual ya que es de gran compatibilidad y absorción en la fibra de vidrio, con una mano de aplicación se puede lograr películas gruesas.

USOS DEL PRODUCTO

El DURALCON 102 se utiliza preferiblemente en todos los campos en los cuales el producto final se elabora por el procedimiento de aspersion manual de la fibra de refuerzo, es el caso de la construcción y reparación de lanchas, carrocerías y depósitos para combustibles, cuando se hacen láminas para la reparación de estos productos.

MODO DE EMPLEO

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie sobre la cual se aplica el poliéster debe estar muy limpia, libre de grasa y polvo, como la resina ya viene pre acelerada basta con la adición de 1 a 2% meck peróxido con una concentración de la solución de meck al 50% para iniciar la polimerización de la resina, de esta manera y ya que no lleva sal de cobalto se logra trabajar mas rápidamente. Cuando se trabaja para hacer láminas sobre mesas de trabajo de poliéster se pueden utilizar todas las herramientas convencionales, como rodillos, espátulas y brochas para la aplicación del poliéster procurando que no queden burbujas dentro de la lámina que se forma.

ENDURECIMIENTO Y CURADO

El curado nunca debe realizarse a temperaturas inferiores a 20°C porque no se obtiene buenas propiedades en el laminado.

En algunos procesos en donde se necesitan condiciones óptimas del laminado, se puede post curar a una temperatura de 80°C durante 3 horas.



INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	UNIDAD DE MEDIDA	RANGO ACEPTACIÓN
APARIENCIA	ROSADA	ROSADA
COLOR GARDNER	N/A	1 - 2
DENSIDAD	(Kg/Gal)	4,25
INDICE DE ACIDEZ	Mg KOH/g muestra	32 +/-3
VISCOSIDAD GARDNER	Patrón	U- V
SOLIDOS TEORICOS	%	70
REACTIVIDAD A 25°	2,2 % Meck peróxido al 50%	
GEL TIME	Min	1 - 3
TIEMPO DE EXOTERMIA	Min	7 - 10
PICO EXOTERMICO	°C	130 - 140

PROPIEDADES MECÁNICAS			
PROPIEDAD	UNIDADES	RANGO	NORMA
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	Kg/cm ²	700 - 800	ISO 527
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	Kg/cm ²	1400 - 1800	ASTM D 790 00
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	Kg/cm ²	2100 - 3500	ASTM D 790 00
CONTRACCIÓN LÍNEAL (%)	%	1.80 - 2.00	ASTM D 2566 - 69
DUREZA (Barcol)	Valor	40 - 60	ASTM D 2583
HDT (T DE DISTORSIÓN)	°C	65 - 80	ASTM D 648 - 56

+ Propiedades medidas a 25°C, después de 72 horas de curado.

ALMACENAMIENTO

El DURALCON 102 debe almacenarse en lugares frescos (temperaturas inferiores a 25°C), aireados y en empaques cerrados protegidos de la luz. Si se almacena adecuadamente la resina puede guardarse por 4 meses a temperaturas hasta 25°C, temperaturas superiores a esta pueden disminuir su estabilidad.

Al contener la resina productos inflamables se recomienda mantenerla alejada de las fuentes de calor y de llamas abiertas.

PRECAUCIONES

- Producto inflamable, manténgase alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.
- Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.
- En caso de ingestión solicite asistencia médica inmediata.
- Mantenga este producto fuera de alcance de los niños.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado para la aplicación de este producto.



INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

REFERENCIA Y COLORES

REFERENCIA	COLOR	PRESENTACIÓN/ EMBALAJE	
		Tambor	Cuñete
102	Transparente Rosado	220 Kg	20 Kg

IMPORTANTE: la garantía es válida cuando el producto es empelado según las instrucciones de esta información técnica. El servicio de industrias macar no incluye mano de obra por tal razón, no existirán responsabilidades por daños o prejuicios de cualquier naturaleza más allá de la reposición de producto o de la cantidad pagada por el mismo en otros productos.

Producido Por: INDUSTRIAS MACAR PALMIRA S.A.

Dirección: Cl 2 Tr3-83 La Dolores

Teléfonos: (57) (2) 6669606 - (57) (2) 6669132- (57) (2) 6669133 Celular: (57) 3206320104

INDUSTRIA COLOMBIANA