



# INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

## PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

### RESINA POLIÉSTER- DURALCON 103

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esta es una resina de poliéster ortoftálica insaturada y rígida, viene cobaltada por lo tanto su reactividad viene dada por la cantidad de catalizador que se le agregue. Tiene un contenido de sólidos suficientemente altos para admitir dilución con el estireno.

#### VENTAJAS DEL PRODUCTO

Como la resina ya viene cobaltada es muy apropiada para usarlas en coladas ya que su exotermia es alta, y la colada que es la mezcla de pigmentos y cargas absorbe el calor desarrollado, después del curado se forman así piezas duras de excelente resistencia mecánica.

Esta resina tiene muy buena capacidad para ser cortada por el estireno.

#### USOS DEL PRODUCTO

El DURALCON 103 se puede utilizar para partes en poliéster que tengan buena cantidad de carga como jacuzzis, maniqués, bañeras, mesones, marmolinas, carrocerías y en general para reparación de piezas en poliéster usando laminados en capas delgadas para que la exotermia de la reacción no sea muy alta y no se debilite la pieza sobre la cual se está trabajando. Se puede mezclar con otras resinas para darle al producto final las características adecuadas de flexibilidad, dureza y resistencia mecánica.

#### MODO DE EMPLEO

En general cuando se va a reparar alguna pieza, el producto debe estar muy limpio y teniendo en cuenta que la resina ya viene pre acelerada se debe agregar el meck peróxido en cantidades del 0.5% a 2%, este meck peróxido es el que comúnmente se expende en el mercado en solución al 50% de un químico inerte, entre mas meck peróxido se le agregue la reacción va a ser más rápida y la exotermia mayor.

#### PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie sobre la cual se aplica el poliéster debe estar muy limpia, libre de grasa y polvo

#### ENDURECIMIENTO Y CURADO

El curado debe hacerse entre 15 y 25 °C, entre mas baja sea la temperatura la reacción es más lenta y el curado va a tomar mas tiempo. Debido a esto dosificando la cantidad del meck peróxido se puede evitar que la exotermia sea muy alta y cause daños en la pieza que está curando. El curado de la pieza terminada depende de a temperatura ambiental.



# INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

## PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

### DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	UNIDAD DE MEDIDA	RANGO ACEPTACIÓN
APARIENCIA	Transparente	Transparente
COLOR GARDNER	N/A	1 - 2
DENSIDAD	(Kg/Gal)	4,4
INDICE DE ACIDEZ	Mg KOH/g muestra	35 +/-3
VISCOSIDAD GARDNER	Patrón	W - X
SOLIDOS TEORICOS	%	75
REACTIVIDAD A 25°	2,2 % Meck peróxido al 50%	
GEL TIME	Min	1 - 3
TIEMPO DE EXOTERMIA	Min	7 - 11
PICO EXOTERMICO	°C	130 - 140

PROPIEDADES MECÁNICAS			
PROPIEDAD	UNIDADES	RANGO	NORMA
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	Kg/cm <sup>2</sup>	700 - 800	ISO 527
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	Kg/cm <sup>2</sup>	1400 - 1800	ASTM D 790 00
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	Kg/cm <sup>2</sup>	2100 - 3500	ASTM D 790 00
CONTRACCIÓN LÍNEAL (%)	%	1.80 - 2.00	ASTM D 2566 - 69
DUREZA (Barcol)	Valor	40 - 60	ASTM D 2583
HDT (T DE DISTORSIÓN)	°C	65 - 80	ASTM D 648 - 56

+ Propiedades medidas a 25°C, después de 72 horas de curado.

### ALMACENAMIENTO

El almacenamiento debe hacerse en lugares frescos y evitar la luz y la humedad ya que a partir de 25°C se comienza a desarrollar la polimerización del poliéster. En cuanto a la pieza terminada hay que tener en cuenta que queda con estireno residual el cual se evapora lentamente, al cabo de dos semanas puede llegar a la mínima cantidad.

### PRECAUCIONES

- Producto inflamable, manténgase alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.
- Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.
- En caso de ingestión solicite asistencia médica inmediata.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado para la aplicación de este producto.
- El principal componente volátil que se desprende en el curado de las piezas y más general en todo el proceso de fabricación es generalmente el estireno, este copolímero disolvente se desprende más cuando hay procesos de laminación en el uso del poliéster por lo tanto se deben tener las precauciones para evitar los daños que pudiera causar a las personas que estén trabajando en esta área. Ver hoja de seguridad.



# INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

## PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

### REFERENCIA Y COLORES

REFERENCIA	COLOR	PRESENTACIÓN/ EMBALAJE	
		Tambor	Cuñete
103	Rosa - Transparente	220 Kg	20 Kg

**IMPORTANTE:** la garantía es válida cuando el producto es empleado según las instrucciones de esta información técnica. El servicio de Industrias Macar no incluye mano de obra por tal razón, no existirán responsabilidades por daños o prejuicios de cualquier naturaleza más allá de la reposición de producto o de la cantidad pagada por el mismo en otros productos.

**Producido Por:** INDUSTRIAS MACAR PALMIRA S.A.

**Dirección:** CI 2 Tr3-83 La Dolores

**Teléfonos:** (57) (2) 6669606 - (57) (2) 6669132- (57) (2) 6669133 Celular: (57) 3206320104 INDUSTRIA COLOMBIANA