



INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

MASILLAS URETÁNICAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las masillas son sustancias pastosas de alto espesor de poliuretano, monocomponente que polimeriza a alta velocidad con la humedad atmosférica y se transforma en una película flexible y resistente de excelente adherencia sobre sustratos tales como acero, galvanizado, aluminio y fibra de vidrio. Se utilizan para rellenar hendiduras en el proceso de reparación de lámina de automotores. Nuestra masilla contiene resina alquídica uretanizada y resinas de nitrocelulosa como vehículo de los pigmentos, cargas, plastificantes y agentes de nivelación.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

Esta mezcla de resinas con el sistema pigmentario, contiene agentes de reología, plastificantes que le confieren al producto una fácil aplicación sobre la lámina además una buena adherencia de las capas que se aplican sobre el sustrato o entre las mismas capas. La relación entre los sólidos y los solventes es la propiedad para obtener un completo llenado de las hendiduras que evita que se contraiga después de la aplicación y un rápido secado de la masilla. Las masillas son fabricadas con resinas uretánicas y pigmentos de excelente calidad, formando un producto de fácil aplicación, excelente rendimiento y buena lijabilidad.

USOS DEL PRODUCTO

La masilla Uretánica se utiliza para resanar hendiduras o imperfecciones pocas profundas como rayones en superficies metálicas o de madera, si se va a usar sobre otros materiales se deben hacer ensayos previos de adherencia. Se usa principalmente para la reparación y al inicio del proceso del repintado automotriz.

MODO DE EMPLEO

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie que desea masillar debe estar exenta de mugre, grasa u óxido. Si se requiere lijar, este proceso debe realizarse con lija #180 o #120.

APLICACIÓN

Antes de preparar la mezcla se debe agitar muy bien la masilla para homogenizarla ya que esta puede sufrir un proceso de decantación. Se debe aplicar en capas finas con intervalos de aplicación entre cada capa de 15 a 20 minutos hasta obtener la camada deseada para la corrección de la pieza.



INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

Se recomienda lijar en seco con lija #80 y final con lija #180 para obtener una superficie uniforme, lisa y tersa. Nunca se debe aplicar sobre lámina con perforaciones, en este caso se debe usar preferiblemente la masilla Platiflex.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	UNIDAD DE MEDIDA	RANGO ACEPTACIÓN
PESO X GALON	(Kg)	5,4 - 5,6
MOLIENDA	(Finura De Dispersión)	N.A.
TIEMPO DE SECADO	Al tacto (min.)	15'-20' *
	Al lijado (min.)	60 *
SOLIDOS TEORICOS	(%)	85 – 95

*Según condiciones atmosféricas

PRECAUCIONES

- Producto inflamable, manténgase alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.
- Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos, en caso de contacto con la piel lavarse con abundante agua.
- En caso de ingestión solicite asistencia médica inmediata.
- Mantenga este producto fuera de alcance de los niños.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado para la aplicación de este producto.

REFERENCIA Y COLORES

REFERENCIA	COLOR	PRESENTACIÓN/ EMBALAJE			
		1 Gal	½ Gal	¼ Gal	1/8 Gal
347	Gris	4	-	18	-
350	Blanco	4	-	18	-
2020	Negra	4	-	18	-
2000	Rojo	4	-	18	-

IMPORTANTE: la garantía es válida cuando el producto es empleado según las instrucciones de esta información técnica. El servicio de Industrias Macar no incluye mano de obra por tal razón, no existirán responsabilidades por daños o prejuicios de cualquier naturaleza más allá de la reposición de producto o de la cantidad pagada por el mismo en otros productos.

Producido Por: INDUSTRIAS MACAR PALMIRA S.A.



INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

Dirección: Cl 2 Tr3-83 La Dolores

Teléfonos: (57) (2) 6669606 - (57) (2) 6669132- (57) (2) 6669133 Celular: (57) 3206320104
INDUSTRIA COLOMBIANA