

CERA DESMOLDANTE

DESCRIPCIÓN | DESEMPEÑO | USO

Descripción del producto

Es una solución de cera carnauba y parafina disueltas en una mezcla de solventes aromáticos, oxigenados y también de plastificantes, de tal manera que cuando se utiliza facilita el desmolde sin manchar ni impedir la adherencia de revoques posteriores.

Ventajas del producto

Por ser un producto a base de cera carnauba, cuando se aplica sobre el molde le confiere a este una película brillante muy resistente al desgaste que sufre el molde durante el proceso de desmoldeo. Además, las piezas salen con muy buen brillo y buena dureza. Esta película que se forma sobre el molde se demora en desgastarse y sirve para fabricar varias piezas.

Usos del producto

El producto se puede utilizar tanto como para desmoldar piezas como para sacar moldes de piezas ya fabricadas, en este caso se encera la pieza y se colocan las láminas de fibra con poliéster que se consideren necesarias sobre la misma hasta obtener completamente la forma del molde.

Para usar en un molde, éste debe estar limpio y sin humedad ya que la humedad sobre el molde puede inhibir el endurecimiento de la primera capa (gel coat) cuando esta sea aplicada.

Cuando el molde es nuevo se deben aplicar varias capas de cera desmoldante las cuales se pueden pulir con un paño para tapar muy bien los poros del molde.

De esta manera cuando se dispone a desmoldar la pieza esta sale del molde ayudada por un excelente deslizamiento, la pieza queda brillante lográndose una excelente producción.

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: La superficie que desea encerar debe estar exenta de mugre, grasa u óxido. Utilizar una estopa impregnada con thinner frotando la superficie a ser limpiada.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

La cera desmoldante se debe aplicar junto con el alcohol polivinílico de acuerdo al siguiente procedimiento:

- 1) Aplique primero la solución de cera frotando el molde con un paño que no deje pelusa hasta que el molde esté bien cubierto.
- 2) Una vez que la cera se haya endurecido se puede aplicar 2 capas más. Esto de acuerdo a lo que observe el operario experto en la aplicación de la cera sobre el molde para obtener la brillantes que el considere conveniente, deje que se seque el molde durante 15 a 20 minutos.
- 3) Rocíe o aplique con brocha sobre toda la superficie del molde una capa ligera de PVA y deje que se seque durante 15 minutos. Esta operación se puede repetir a criterio del operario experto en aplicación del PVA.
- 4) Aplique otra capa de alcohol polivinílico, ésta última capa ya no impregna sobre el molde, ya que este está saturado sino que fluye sobre él, deje que seque durante 30 a 45 minutos antes de utilizarlo. El molde debe estar brillante para su conservación y además así obtener piezas de muy buen brillo y que faciliten el despegue de la pieza del molde.

DATOS TECNICOS

PROPIEDADES	UNIDAD DE MEDIDA	RANGO DE ACEPTACIÓN
CONTENIDO DE CERAS Y PARAFINAS	%	28,8 + 0,4
CONTENIDO DE SOLVENTES* Y PLASTIFICANTES	%	71,0 + 0,4

*El contenido de solventes puede variar considerablemente por la evaporación de la cera líquida durante su manejo.

PRECAUCIONES

- Producto inflamable ya que contiene solventes, manténgase alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.
- Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos, en caso de contacto con la piel lavarse con abundante agua y aplicar vaselina.
- En caso de ingestión solicite asistencia médica inmediata.
- Mantenga este producto fuera de alcance de los niños.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado para la aplicación de este producto.



REFERENCIAS Y COLORES

REFERENCIA	COLOR	PRESENTACIÓN/ EMBALAJE			
		1 Gal	1/2 Gal	1/4 Gal	1/8 Gal
629	Ámbar	-	-	18	27

IMPORTANTE: la garantía es válida cuando el producto es empleado según las instrucciones de esta información técnica. El servicio de Industrias Macar no incluye mano de obra por tal razón, no existirán responsabilidades por daños o prejuicios de cualquier naturaleza más allá de la reposición de producto o de la cantidad pagada por el mismo en otros productos.

Producido Por: INDUSTRIAS MACAR PALMIRA S.A.

Dirección: Cl 2 Tr3-83 La Dolores

Teléfonos: (57) (2) 6669606 - (57) (2) 6669132- (57) (2) 6669133 Celular: (57) 3206320104

INDUSTRIA COLOMBIANA