INDUSTRIAS MACAR S.A.S

Ficha Técnica

INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO
PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

RESINA POLIESTER-DURALCON
REF. 100

DESCRIPCIÓN | DESEMPEÑO | USO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:
Esta es una resina poliéster insaturada que se fabrica para reacciones de polimerización de ácidos y anhidros diácidos con poliglicoles para formar polímeros que se disuelven en estireno. Estos polímeros después reaccionan con el mismo estireno en el cual están disueltos formando otros polímeros de cadenas más largas, esta reacción se realiza ya en los moldes de fabricación.

MODO DE EMPELO:

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:
El molde sobre el cual se vierte debe estar muy limpio y libre de grasa para lo cual se debe limpiar previamente con estireno preferiblemente.

DILUCIÓN:
La resina se puede diluir con estireno no en demasía ya que si tienen mucho estireno al curar puede el producto final quedar quebradizo.

ENDURECIMIENTO Y CURADO:
EL DURALCON 100 se puede endurecer utilizando las sales de cobalto y los peróxidos, normalmente empleados para el curado de poliéster no saturados.
El curado nunca se debe realizar a temperaturas inferiores a 15°C porque no se obtienen buenas propiedades mecánicas en el producto final y la pegajosidad (tac del producto) dura mucho tiempo, cuando se requiera algún curado rápido, este se puede hacer un post curado a una temperatura entre 60°C y 80°C durante tres horas.

USOS DEL PRODUCTO:
Se usa principalmente en la fabricación de carrocerías, láminas, perfiles, piezas fundidas o piezas prensadas.

VENTAJAS DEL PRODUCTO:
Por ser una resina rígida de alta concentración de sólidos, da margen a fabricar piezas en poliéster de muy buena dureza, también se puede mezclar con resinas flexibles para fabricar productos que requieran alguna flexibilidad. Esta resina se adhiere muy bien a la fibra de vidrio, utilizada como refuerzo en la fabricación de la mayoría de las piezas de poliéster.

DATOS TECNICOS

PROPIEDADES	UNIDADES DE MEDIDA	RANGO DE ACEPTACIÓN
APARIENCIA	Transparente	Transparente
COLOR GARDNER	N/A	1 – 2
DENSIDAD	(Kg/Gal)	4,4
INDICE DE ACIDEZ	Mg KOH/g MUESTRA	35 + /-3
VISCOCIDAD GARDNER	Patrón	W – X
SOLIDOS TEÓRICOS	%	74 +/- 2
REACTIVIDAD A 25°	0.5% Octoato de cobalto al 6% 2,2 % Meck peróxido al 50%	
GEL TIME	Min	2 – 3
TIEMPO DE EXOTERMIA	Min	5 – 10
PICO EXOTERMICO	°C	128 – 135

PROPIEDADES MECANICAS			
PROPIEDAD	UNIDADES	RANGO	NORMA
Resistencia a la tensión	Kg/cm^2	700-800	ISO 527
Resistencia a la flexión	Kg/cm^2	1400-1800	ASTM D 790 00
Resistencia a la compresión	Kg/cm^2	2100-3500	ASTM D 790 00
Contracción líneal (%)	%	1.80-2.00	ASTM D 2566 - 69
Dureza (Barcol)	Valor	40-60	ASTM D 2583
HDT (T DE DISTORSIÓN)	C	65-80	ASTM D 648 - 56

PRECAUCIONES

-Producto inflamable, manténgase alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.
-Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.
- En caso de ingestión solicite asistencia médica inmediata.
-Mantenga este producto fuera de alcance de los niños.
-Utilice el equipo de protección personal adecuado para la aplicación de este producto.

ALMACENAMIENTO:

El DURALCON 100 debe almacenarse en lugares frescos (temperaturas inferiores a 25°C), aireados y en empaques cerrados protegidos de la luz. Si se almacena adecuadamente la resina puede guardarse por 4 meses a temperaturas hasta 25°C, temperaturas superiores a esta puedes disminuir su estabilidad. La reacción de polimerización de la resina con el estireno se cataliza principalmente por altas temperaturas o por trazas de metales en los tambores.

PRESENTACIÓN Y EMBALAJE

		PRESENTACIÓN/ EMBALAJE	
Referencia	Color	TAMBOR	CUÑETE
100	Transparente	238 Kg	20 Kg

IMPORTANTE: la garantía es válida cuando el producto es empelado según las instrucciones de esta información técnica. El servicio de industrias macar no incluye mano de obra por tal razón, no existirán responsabilidades por daños o prejuicios de cualquier naturaleza más allá de la reposición de producto o de la cantidad pagada por el mismo en otros productos.

Producido Por: INDUSTRIAS MACAR PALMIRA S.A.

Dirección: Cl 2 Tr3-83 La Dolores

Teléfonos: (57) (2) 6669606 - (57) (2) 6669132- (57) (2) 6669133 Celular: (57) 3206320104

INDUSTRIA COLOMBIANA