



INDUSTRIAS  
**MACAR S.A.S**

# Ficha Técnica

INFORMACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO  
PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD

## RESINA POLIESTER-DURALCON REF.103

### DESCRIPCIÓN | DESEMPEÑO | USO

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Esta es una resina de poliéster ortoftálica insaturada y rígida, viene cobaltada por lo tanto su reactividad viene dada por la cantidad de catalizador que se le agregue. Tiene un contenido de sólidos suficientemente altos para admitir dilución con el estireno.

#### MODO DE EMPLEO:

En general cuando se va a reparar alguna pieza, el producto debe estar muy limpio y teniendo en cuenta que la resina ya viene preacelerada se debe agregar el meck peróxido en cantidades del 0.5% a 2%, este meck peróxido es el que comúnmente se expende en el mercado en solución al 50% de un químico inerte, entre mas meck peróxido se le agregue la reacción va a ser más rápida y la exotermia mayor.

#### PREPARACION DE SUPERFICIE:

La superficie sobre la cual se aplica el poliéster debe estar muy limpia, libre de grasa y polvo

#### ENDURECIMIENTO Y CURADO:

El curado debe hacerse entre 15 y 25 °C, entre más baja sea la temperatura la reacción es más lenta y el curado va a tomar más tiempo. Debido a esto dosificando la cantidad del meck peróxido se puede evitar que la exotermia sea muy alta y cause daños en la pieza que está curando. El curado de la pieza terminada depende de la temperatura ambiental.

#### USOS DEL PRODUCTO:

El DURALCON 103 se puede utilizar para partes en poliéster que tengan buena cantidad de carga como jacuzzis, maniqués, bañeras, mesones, marmolinas, carrocerías y en general para reparación de piezas en poliéster usando laminados en capas delgadas para que la exotermia de la reacción no sea muy alta y no se debilite la pieza sobre la cual se está trabajando. Se puede mezclar con otras resinas para darle al producto final las características adecuadas de flexibilidad, dureza y resistencia mecánica.

#### VENTAJAS DEL PRODUCTO:

Como la resina ya viene cobaltada es muy apropiada para usarlas en coladas ya que su exotermia es alta, y la colada que es la mezcla de pigmentos y cargas absorbe el calor desarrollado, después del curado se forman así piezas duras de excelente resistencia mecánica. Esta resina tiene muy buena capacidad para ser cortada por el estireno.

## DATOS TECNICOS

PROPIEDADES	UNIDADES DE MEDIDA	RANGO DE ACEPTACIÓN
APARIENCIA	Rosada	Transparente
COLOR GARDNER	N/A	1 – 2
DENSIDAD	(Kg/Gal)	4,4
INDICE DE ACIDEZ	Mg KOH/g MUESTRA	35 + /-3
VISCOCIDAD GARDNER	Patrón	W – X
SOLIDOS TEORICOS	%	75
REACTIVIDAD A 25°	2,2 % Meck peróxido al 50%	
GEL TIME	Min	1 – 3
TIEMPO DE EXOTERMIA	Min	7 – 11
PICO EXOTERMICO	°C	130 – 140

PROPIEDADES MECANICAS			
PROPIEDAD	UNIDADES	RANGO	NORMA
Resistencia a la tensión	Kg/cm <sup>2</sup>	700-800	ISO 527
Resistencia a la flexión	Kg/cm <sup>2</sup>	1400-1800	ASTM D 790 00
Resistencia a la compresión	Kg/cm <sup>2</sup>	2100-3500	ASTM D 790 00
Contracción líneal (%)	%	1.80-2.00	ASTM D 2566 - 69
Dureza (Barcol)	Valor	40-60	ASTM D 2583
HDT (T DE DISTORSIÓN)	C	65-80	ASTM D 648 - 56

## PRECAUCIONES

- Producto inflamable, manténgase alejado de altas temperaturas, chispas y flamas.
- Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.
- En caso de ingestión solicite asistencia médica inmediata.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado para la aplicación de este producto.
- El principal componente volátil que se desprende en el curado de las piezas y más general en todo el proceso de fabricación es generalmente el estireno, este copolímero disolvente se desprende más cuando hay procesos de laminación en el uso del poliéster por lo tanto se deben tener las precauciones para evitar los daños que pudiera causar a las personas que estén trabajando en esta área. Ver hoja de seguridad.

### ALMACENAMIENTO:

El almacenamiento debe hacerse en lugares frescos y evitar la luz y la humedad ya que a partir de 25°C se comienza a desarrollar la polimerización del poliéster. En cuanto a la pieza terminada hay que tener en cuenta que queda con estireno residual el cual se evapora lentamente, al cabo de dos semanas puede llegar a la mínima cantidad.

## PRESENTACIÓN Y EMBALAJE

Referencia	Color	PRESENTACIÓN/ EMBALAJE	
		TAMBOR	CUNETE
I03	Rosado transparente	220 Kg	20 Kg

**IMPORTANTE:** la garantía es válida cuando el producto es empelado según las instrucciones de esta información técnica. El servicio de industrias macar no incluye mano de obra por tal razón, no existirán responsabilidades por daños o prejuicios de cualquier naturaleza más allá de la reposición de producto o de la cantidad pagada por el mismo en otros productos.

Producido Por: INDUSTRIAS MACAR PALMIRA S.A.

Dirección: CI 2 Tr3-83 La Dolores

Teléfonos: (57) (2) 6669606 - (57) (2) 6669132- (57) (2) 6669133 Celular: (57) 3206320104

INDUSTRIA COLOMBIANA